

Kauçuk Presi / Silikon Presi



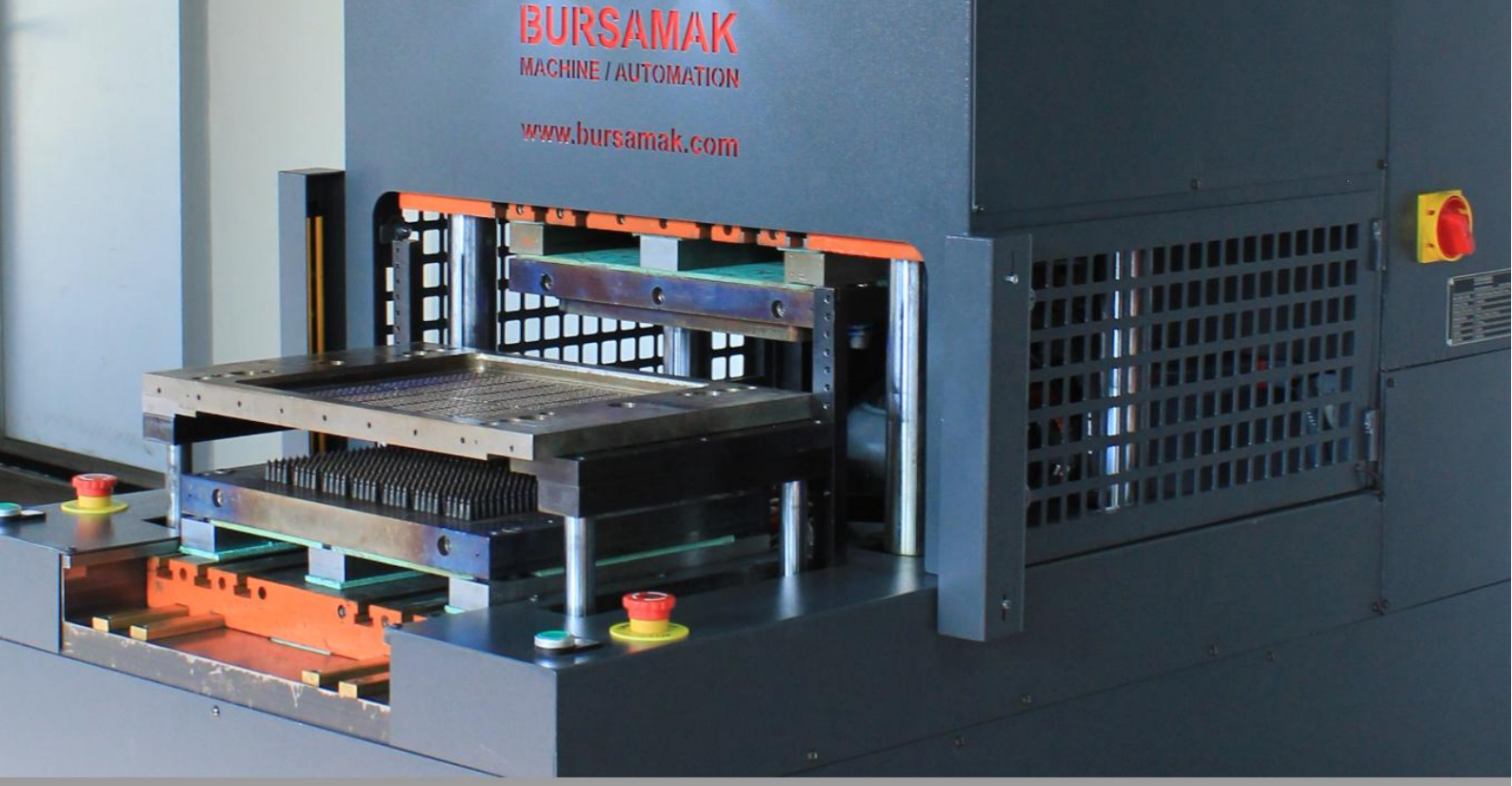


BURSAMAK
MACHINE / AUTOMATION
www.bursamak.com

Yüksek teknoloji üzerine uzmanlaşmış bir firma olarak, kauçuk ve silikon üretiminizi hızlandıracak, birim maliyetinizi düşürecek yüksek performanslı kauçuk presi ve silikon presi üretmekteyiz.

Otomasyon ve üretim tecrübemiz ile kauçuk preslerimizde yüksek teknoloji ve düşük çevrim süresi sunuyoruz. Bunlarla birlikte gelen düşük enerji tüketimi ve yüksek üretim hızı sayesinde maliyet avantajı sunuyoruz.

Makinelerimiz; Işık bariyeri, çift el butonu ve kapalı kabin ile iş güvenliğini en üst düzeyde sağlamaktadır. Aktif havalandırma sistemi ile zararlı gazları operatörden uzaklaştırmaktadır.



Çıkarıcı Mekanizması

Makinemizde bulunan merkez ve yan çıkarıcılar sayesinde kalıbı ayırma ve ürünü kalıptan çıkarma işlemleri otomatik olarak gerçekleşir. Çevrim süresini kısaltır, işçiliği en aza indirir.

Isı Kontrolü

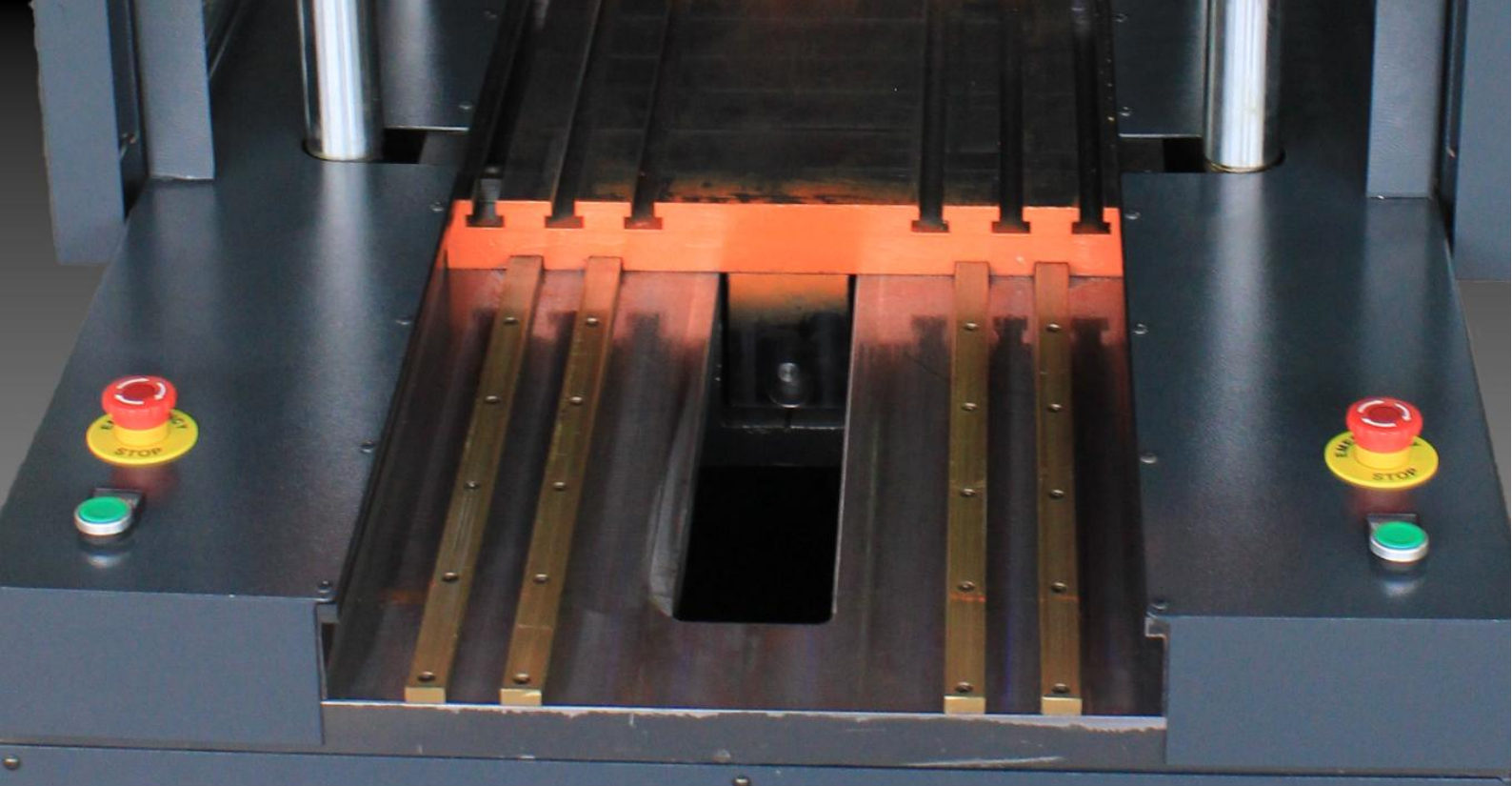
Çok noktalı ısı kontrolü sayesinde rezistans bozulması ve SSR röle bozulması durumunu otomatik tespit eder. PID ve Direkt kontrol seçenekleri ile çok hassas ısı kontrolü sağlanmaktadır.

Vardiya Takibi

Geçmişe Dönük 3 Aylık vardiyaların üretim miktarını kaydeder ve silinemez hafızasında saklar.

Enerji Tüketimi Takibi

Geçmişe Dönük 3 Aylık vardiyaların enerji tüketim miktarını takip eder. Ürün başına birim enerjiyi, makinenin enerji sarfiyatını kolayca görebilirsiniz.



MODEL	RP403	RP406	RP410	RP610	RP615	RP620	RP915	RP920	RP925
Tabla Ölçüsü	400 X 400			600 X 500			900 X 600		
Baskı Kuvveti (250 Bar)	40 Ton	80 Ton	125 Ton	125 Ton	200 Ton	250 Ton	200 Ton	250 Ton	300 Ton
Baskı Kuvveti (200 Bar)	30 Ton	60 Ton	100 Ton	100 Ton	150 Ton	200 Ton	150 Ton	200 Ton	250 Ton
Motor Gücü (kW)	3	5,5	7,5	7,5	11	15	11	15	18,5
Tabla Isıtma Gücü (kW)	15	15	15	25	25	25	35	35	35
Piston Adedi	1	1	1	1	2	2	2	2	3
Piston Çapı	150	200	250	250	230	250	230	250	230
Strok	200 mm			250 mm			300 mm		
Maksimum Açıklık	250 mm.			300 mm.			350 mm.		
Minimum Açıklık	50 mm.			50 mm.			50 mm.		
Tabla Hareketi	Hidrolik piston ile.								
Kapanma Hızı	10 mm/sn.								
Otomatik Başlatma	İstediğiniz gün ve saatleri ayarlayarak makinenin otomatik çalışmasını ve kalıbı ısıtmasını programlayabilirsiniz.								
Akıllı Rezistans Teknolojisi	Çok noktalı ısı kontrolü sayesinde rezistans bozulması ve SSR röle bozulması durumunu otomatik tespit eder.								
Isı Kontrolü	PID ve Direkt kontrol seçenekleri ile ısı kontrolü sağlanmaktadır.								
Emniyet Bariyeri	Mevcut.								
Kontrol Ünitesi	Tüm işlev ve ölçümler PLC tarafından kontrol edilir.								
Hafıza	1000 adet kalıp tüm parametreleri ile kaydedilebilir.								
Kumanda Paneli	7" Dokunmatik panel								
Hidrolik Yağ Soğutma	Sıcaklık kontrollü olarak, ayrı pompa ile yağ sıcaklığının artmasını engellemektedir.								
Havalandırma	Sıcaklık kontrollü otomatik fanlar ile zararlı gazlar ve fazla ısı operatörden uzaklaştırılmaktadır.								
Orta ve Yan İticiler	Hidrolik orta ve yan iticiler mevcuttur. Kalıbın orta plakasını ayrı hareket ettirerek ürünleri kalıptan kolayca çıkarabilirsiniz.								
Vardiya Takibi	3 Aylık vardiyaların üretim miktarını kaydeder ve silinemez hafızasında saklar.								
Online Çalışma	Sunucu bilgisayara anlık veri aktarımı yapar. Uzaktan kontrol edilebilir.								
Enerji Tüketim Takibi	3 Aylık vardiyaların enerji tüketim miktarını takip eder. Ürün başına birim enerjiyi, makinenin enerji sarfiyatını kolayca görebilirsiniz.								



BURSAMAK
MACHINE / AUTOMATION
www.bursamak.com





BURSAMAK MAKİNA SAN ve TİC LTD ŞTİ



Yaylacık mh. 44. sk. No:13 16280 Nilüfer / BURSA



+90 224 3611940-41



@bursamak5259



www.bursamak.com



bursamak16



info@bursamak.com



bursamak



+90 532 380 78 37



bursamak

