

Gummi presse / Silikon presse



BURSAMAK
MACHINE / AUTOMATION
www.bursamak.com

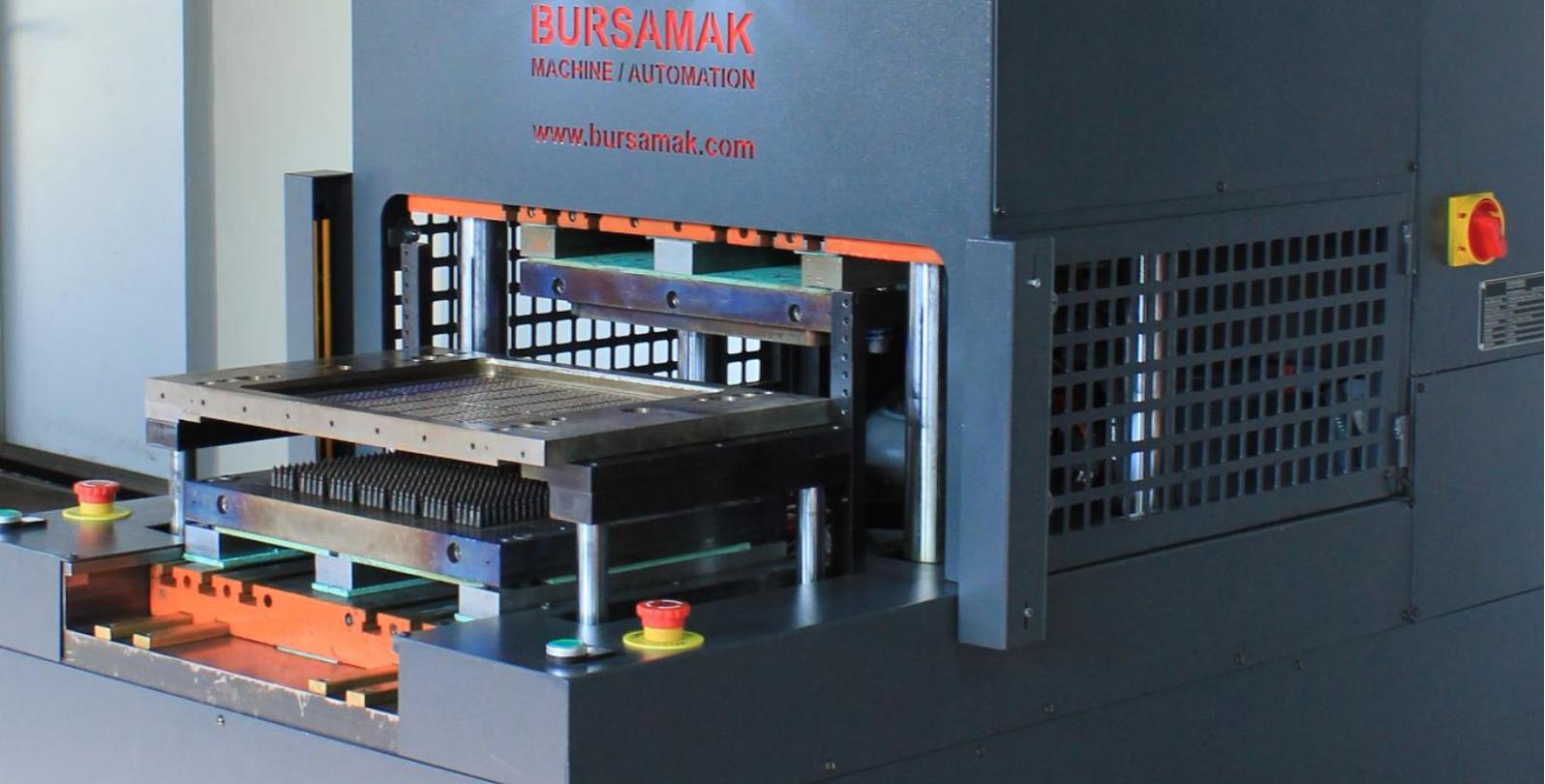


BURSAMAK
MACHINE / AUTOMATION
www.bursamak.com

Als Hightechnologieunternehmen produzieren wir leistungsstarke Gummipressen und Silikonpressen, die Ihre Gummi- und Silikonproduktion beschleunigen und Ihre Stückkosten senken.

Dank unserer Automatisierungs- und Produktionserfahrung bieten wir Spitzentechnologie und kurze Zykluszeiten bei unseren Gummipressen. Durch den damit verbundenen geringen Energieverbrauch und die hohe Produktionsgeschwindigkeit bieten wir Kostenvorteile.

Unsere Maschinen; Es bietet mit Lichtschranke, Doppelhandtaster und geschlossener Kabine Arbeitssicherheit auf höchstem Niveau. Es entfernt mit seinem aktiven Belüftungssystem schädliche Gase vom Bediener.



Extraktormechanismus

Dank der Mittel- und Seitenauswerfer unserer Maschine werden die Prozesse des Trennens der Form und des Entferns des Produkts aus der Form automatisch durchgeführt. Es verkürzt die Zykluszeit und minimiert den Arbeitsaufwand.

Wärmekontrolle

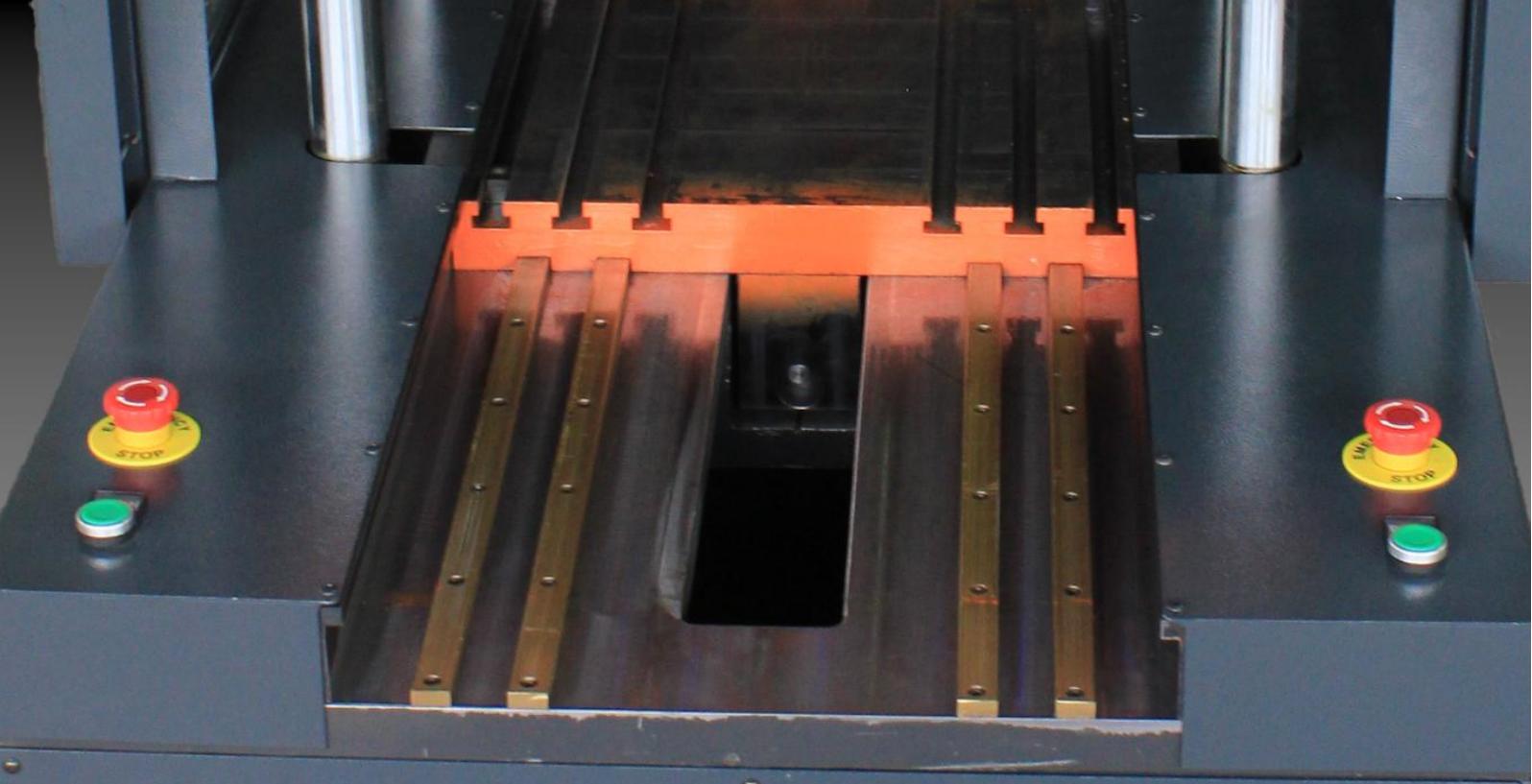
Dank Mehrpunkt-Temperaturregelung werden Widerstandsdurchschläge und SSR-Relaisdurchschläge automatisch erkannt. Mit den Optionen PID und Direktsteuerung ist eine sehr präzise Wärmeregulung möglich.

Schichtverfolgung

Es zeichnet die Produktionsmenge der letzten 3-Monats-Schichten auf und speichert sie in seinem nicht löschbaren Speicher.

Verfolgung des Energieverbrauchs

Verfolgt den Energieverbrauch der letzten 3-Monats-Schichten. Sie können die Energieeinheit pro Produkt und den Energieverbrauch der Maschine leicht erkennen.



MODELL	RP403	RP406	RP410	RP610	RP615	RP620	RP915	RP920	RP925
Tabellenabmessungen	400 X 400			600 X 500			900 X 600		
Presskraft (250 Bar)	40 Tonnen	80 Tonnen	125 Tonnen	125 Tonnen	200 Tonnen	250 Tonnen	200 Tonnen	250 Tonnen	300 Tonnen
Presskraft (200 Bar)	30 Tonnen	60 Tonnen	100 Tonnen	100 Tonnen	150 Tonnen	200 Tonnen	150 Tonnen	200 Tonnen	250 Tonnen
Motorleistung (kW)	3	5,5	7,5	7,5	11	15	11	15	18,5
Tischheizleistung (kW)	15	15	15	25	25	25	35	35	35
Anzahl der Zylinder	1	1	1	1	2	2	2	2	3
Zylinderdurchmesser	150	200	250	250	230	250	230	250	230
Bewegungsentfernung	200 mm			250 mm			300 mm		
Maximale Höhe	250 mm.			300 mm.			350 mm.		
Minimum Höhe	50 mm.			50 mm.			50 mm.		
Tischbewegung	Mit hydraulischem Kolben.								
Schließgeschwindigkeit	10 mm/sn.								
Auto Start	Sie können die Maschine so programmieren, dass sie automatisch arbeitet und die Form								
Smart Resistance-Technologie	Dank der Mehrpunkt-Temperaturregelung erkennt es automatisch Widerstandsfehler und SSR-								
Temperaturregelung	Die Wärmeregulung ist mit PID- und Direktregelungsoptionen ausgestattet.								
Sicherheitsbarriere	Verfügbar.								
Steuereinheit	Alle Funktionen und Messungen werden von der PLC gesteuert.								
Erinnerung	Es können 1000 Formen mit allen Parametern gespeichert werden.								
Bedienfeld	7" Touchpanel								
Hydraulikölkühlung	Temperaturgeregelte, separate Pumpe verhindert einen Anstieg der Öltemperatur.								
Belüftung	Schädliche Gase und überschüssige Wärme werden durch temperaturgesteuerte automatische Ventilatoren vom Bediener weggeführt.								
Mittel- und Seitenschaber	Es gibt hydraulische Mittel- und Seitenschieber. Sie können die Produkte einfach aus der Form entfernen, indem Sie die Mittelplatte der Form separat bewegen.								
Schichtverfolgung	Protokolliert die Produktionsmenge von drei Monatsschichten und speichert sie im nicht								
Online-Verbindung	Es überträgt Daten sofort auf den Servercomputer und kann ferngesteuert werden.								
Verfolgung des Energieverbrauchs	Es verfolgt den Energieverbrauch von drei Monatsschichten. Sie können leicht den Energieverbrauch pro Produkt und den Energieverbrauch der Maschine sehen.								







BURSAMAK MACHINE LTD



Yaylacık mh. 44. sk. No:13 16280 Nilüfer / BURSA / TURKEY



+90 224 3611940-41



@bursamak5259



www.bursamak.com



bursamak16



info@bursamak.com



bursamak



+90 532 380 78 37



bursamak