

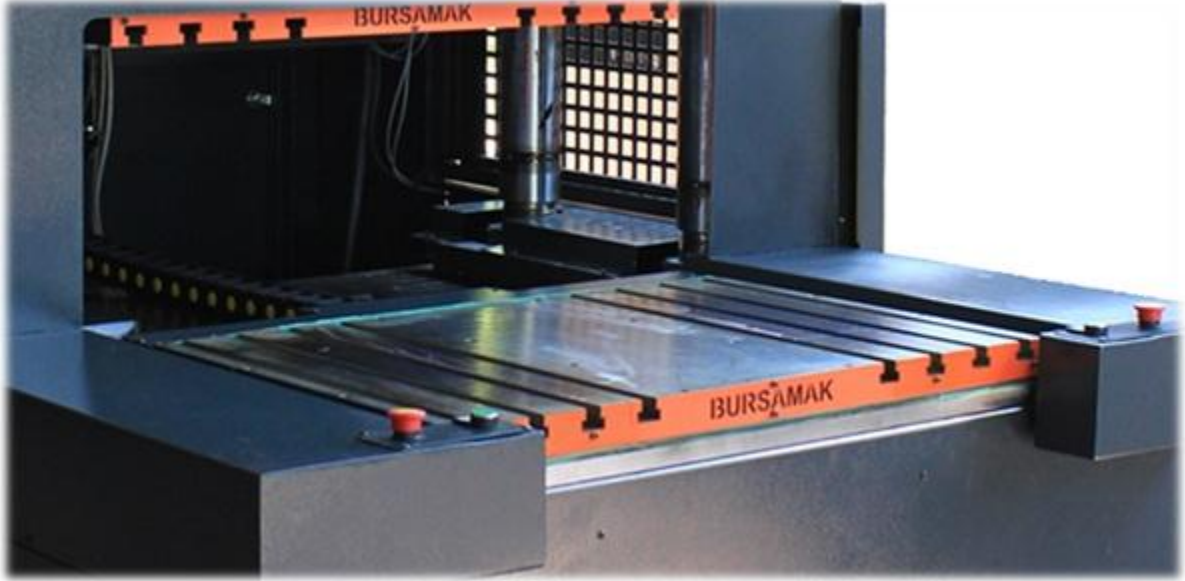
Standart Kauçuk Presi – Standart Silikon Presi



Standart Kauçuk Presi – Standart Silikon Presi



Hidrolik Kayar Alt Tabla



Hidrolik kayar alt tabla sayesinde kalıp operatörün önüne gelir, yükleme ve boşaltma kolaylaşır. Üst tablanın çok yukarı kalkmasına gerek olmayacağı için ve operatör kolay çalışacağı için üretim süreniz çok kısılır.

Orta ve Yan Çıkarıcı Mekanizması



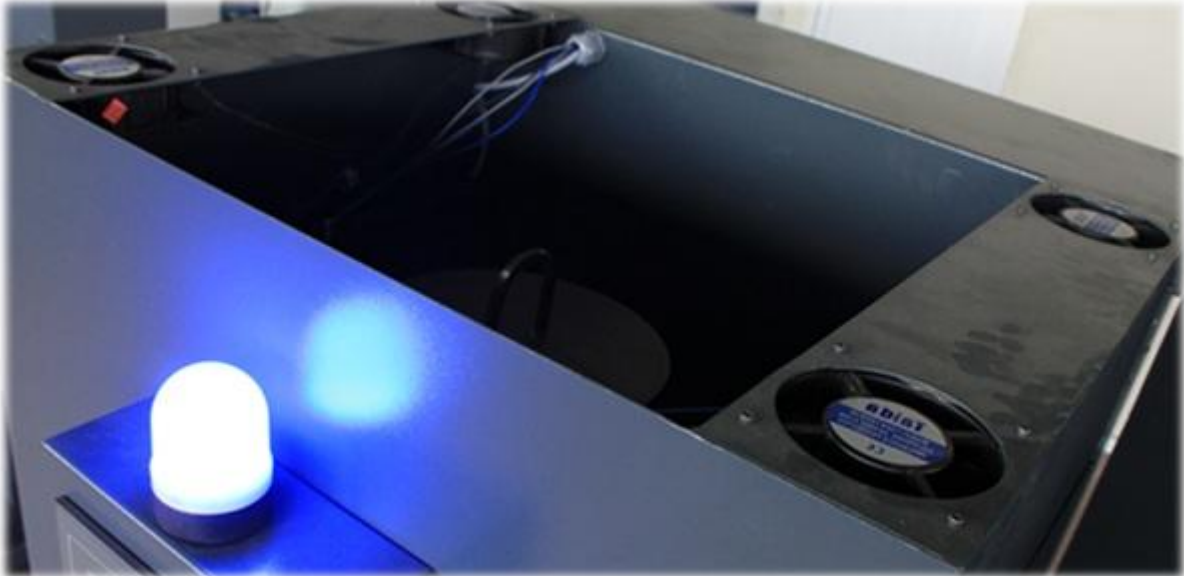
Hidrolik olarak çalışan orta ve yan çıkarıcılar ile ürünlerin kalıptan otomatik olarak çıkmasını sağlayabilirsiniz. Böylelikle üretim süresini oldukça kısaltarak üretim miktarını artırabilirsiniz.

Hidrolik Yağı Soğutma Ünitesi



Preslerimizde bulunan yağ soğutma ünitesi ile makine belirleyeceğiniz sıcaklığın üzerine çıkıldığında hidrolik yağı otomatik olarak soğutur ve bu sayede güç kaybı yaşamazsınız, keçe ömrünüz uzun olur.

Havalandırma



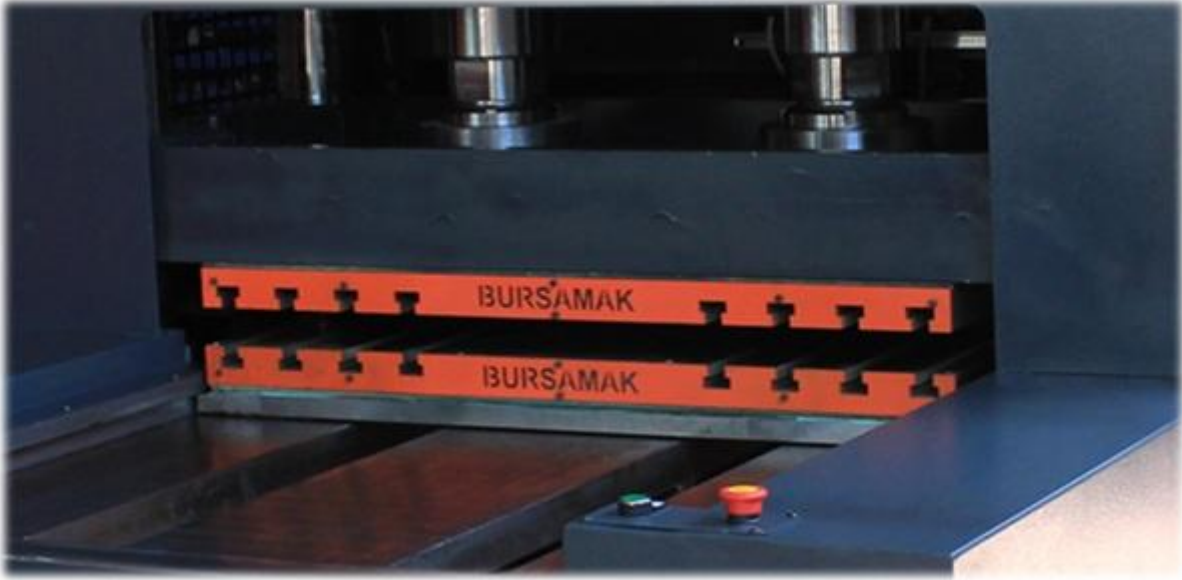
Preslerimizde bulunan havalandırma fanları ile zararlı gazlar ve fazla ısı operatörden uzaklaştırılır.

Işık Bariyeri



Preslerimizde bulunan ışık bariyeri ile olası iş kazalarının önüne geçilmiştir.

Otomatik Gaz Alma



Preslerimizde tüm gazalma parametrelerini detaylı şekilde ayarlayabilirsiniz. Gazalma sayısı, yükselme mesafesi, yukarıda bekleme ve tekrar baskı parametrelerinin tamamı özelleştirilebilir.

Otomatik Çalışma ve Kapanma

OTOMATİK BAŞLATMA			ZAMAN AYARI	11/11/1111 11:11:11
PAZARTESİ (AKTİF)	7	30	LANGUAGE	
SALI (AKTİF)	7	30	TURKCE	ENGLISH
ÇARŞAMBA (AKTİF)	7	30	BUZZER PARAMETRELERİ	
PERŞEMBE (AKTİF)	7	30	Alarm Buzzer Çalışma Süresi	20
CUMA (AKTİF)	7	30	Operatör Bekleme Sırasında Buzzer Süresi	50
CUMARTESİ (PASİF)	0	0	Operatör Boşta Bekleme Süresi (sn.)	60
PAZAR (PASİF)	0	0	VARDİYA BAŞLANGIÇ SAATLERİ	
OTOMATİK RESET (AKTİF)	30 dk		1. Vardiya Başlama Saati	0 : 0
			2. Vardiya Başlama Saati	8 : 0
			3. Vardiya Başlama Saati	16 : 0

Gün ve saatleri önceden ayarlayarak presin önden ısınmasını ve üretime hazır olmasını sağlayabilirsiniz. Presin uzun süre kullanılmaması durumunda da istediğiniz sürede otomatik kapanmasını ayarlayabilirsiniz.

Elektronik Basınç Takibi



Preslerimiz PLC üzerinden pompa basıncını sürekli olarak takip ederek hidrolik sistemin sağlığını ve presin yük durumunu sürekli kontrol eder. Anlık basınç değerlerini de ekrandan takip edebilirsiniz.

Kullanımı Kolay Arayüz



Preslerimizde çok özellik ve kişiselleştirme seçeneği olmasına rağmen ana kullanım ekranı çok sade ve açıklayıcıdır. Operatöre yapması gerekenler hakkında bilgilendirilmekte ve gerekli değerler anlık gösterilmektedir. Sıcaklık, pişirme süresi gibi değerler çok kolay ayarlanabilmektedir.

Kolay Erişim



Makinelerimizin açılır kapakları ve geniş kolon aralığı ile kalıp bağlamak ve sökmek çok kolaydır. Hidrolik ünite ve elektrik panosuna kapaklar açılarak kolayca ulaşılır. Servis ve bakım için ise kolay sökülür servis sacları ile dakikalar içinde her noktaya ulaşılabilir.

Kompakt Tasarım



Preslerimizin hidrolik ve elektriksel tüm bileşenleri içindedir. Bu sayede preslerimiz üretim alanınızda çok az alan kaplar.

Otomatik Yağlama



Preslerimizde otomatik yağlama ile kolonların ve kayar tablanın aşınması önlenmiştir. Bu sayede bakıma ihtiyaç duymadan yıllarca hizmet verebilir.

Kalıp Parametreleri Hafızası

RCPNO	RCPNO Name	Ust Sıcaklık	Alt Sıcaklık	Gaz Alma	Baskı Süresi	Pişirme Süresi	Çıkıcı	Göz Adedi
1	BURC KALIBI	165	165	2	20	180	1	6
2	TAKOZ KALIBI	170	170	3	30	200	0	4
3	3	0	0	0	0	0	0	0
4	4	0	0	0	0	0	0	0
5	5	0	0	0	0	0	0	0
6	6	0	0	0	0	0	0	0
7	7	0	0	0	0	0	0	0
8	8	0	0	0	0	0	0	0
9	9	0	0	0	0	0	0	0
10	10	0	0	0	0	0	0	0
11	11	0	0	0	0	0	0	0
12	12	0	0	0	0	0	0	0
13	13	0	0	0	0	0	0	0
14	14	0	0	0	0	0	0	0
15	15	0	0	0	0	0	0	0

Preslerimizde 1000 Adet kalıbı ismiyle ve tüm parametreleri ile kaydedebilirsiniz. Kalıp değişiminde sadece kalıbı seçerek tüm parametreleri ayarlayabilirsiniz.

Operatör Bekleme Uyarısı



Operatör, belirlenen doldurma boşaltma süresi içinde işlemi tamamlayamazsa sesli ve görsel uyarı verir. Sesli uyarı süresini de ayarlayabilirsiniz.

Isıtma Teknolojisi



Preslerimiz Rezistanlarını ve Rölelerini sürekli takip ederek arıza durumunda operatörünü uyarır. PID ısıtma ve optimize edilmiş parametreleri ile sıcaklığı istenen değerde çok daha hassas tutar, sıcaklık stabilizesi sağlar.

Vardiya Üretim Takibi

	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11
1. VARDİYA	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
2. VARDİYA	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
3. VARDİYA	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	
1. VARDİYA	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
2. VARDİYA	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
3. VARDİYA	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	TOPLAM
1. VARDİYA	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
2. VARDİYA	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
3. VARDİYA	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

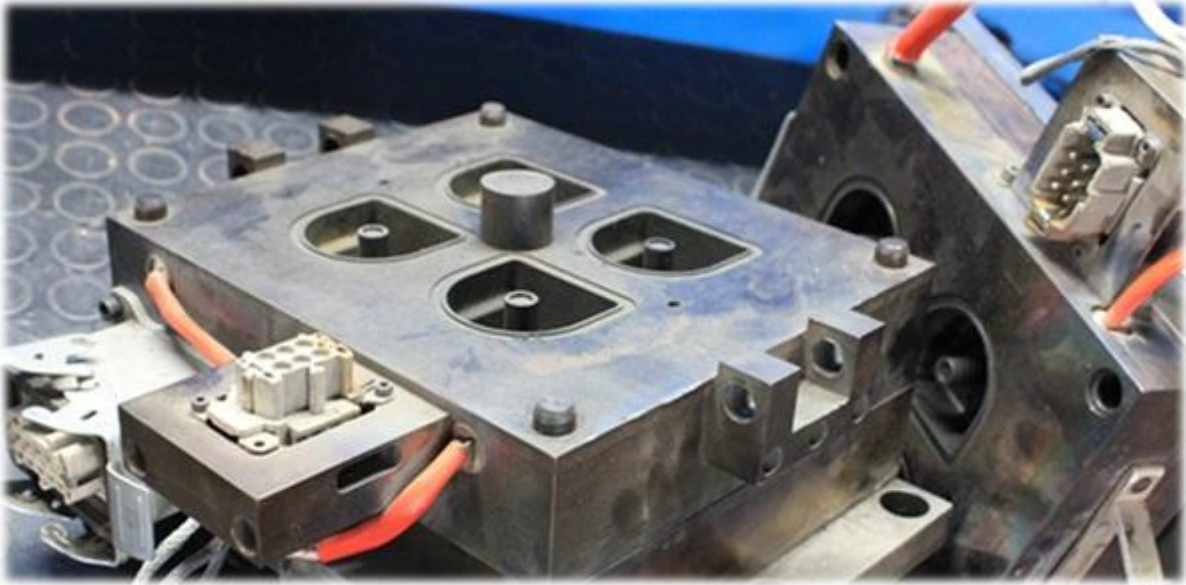
Preslerimiz son 3 aylık vardiyaların üretimlerini değiştirilemez hafızasında saklar. Geriye dönük olarak üretim verilerine ulaşabilirsiniz.

Elektriksel Güvenlik



Preslerimiz anlık olarak giriş voltajını ve faz yönlerini kontrol ederek makineyi korur. Her bileşen ayrı sigorta ile sistemden yalıtılmıştır.

Kalıptan Isıtma



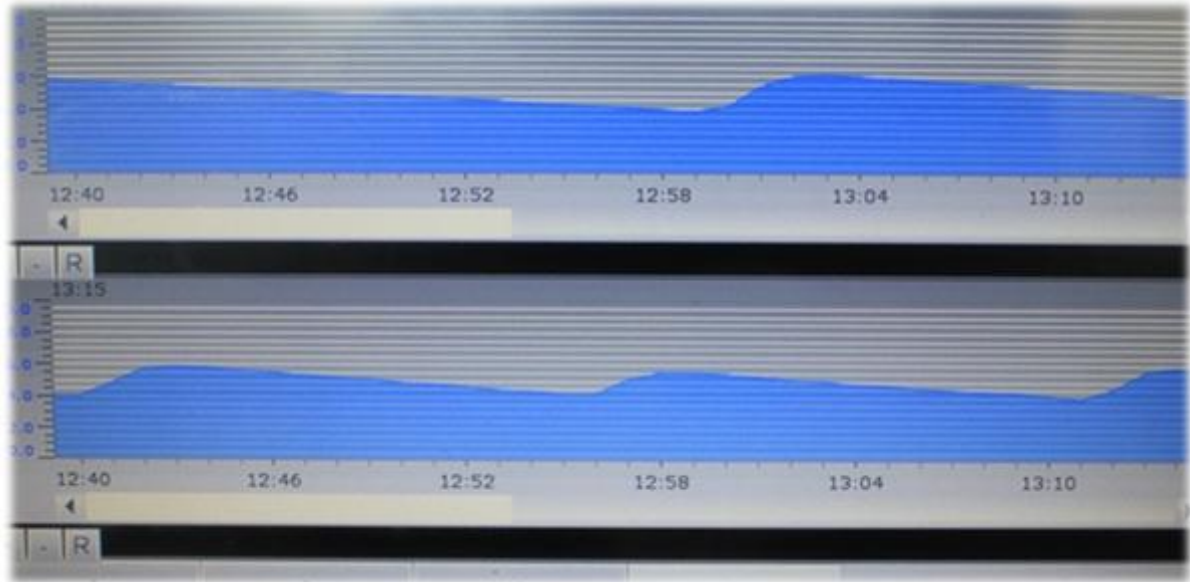
Preslerimizde istenirse kalıba rezistans takılarak kalıp direkt ısıtılabilir. Pres kalıptaki rezistansları ve kalıp sıcaklığını otomatik olarak takip ederek en iyi ürünü elde etmenizi sağlar.

Sunucu Bağlantısı ve Uzaktan Kontrol



Preslerimizi işyerinizin ağına bağlayarak istediğiniz bilgisayara veya kullandığınız ERP programına anlık üretim miktarlarını, makine durumunu, bekleme sürelerini aktarabilmektedir. İstenirse başka makineler ile haberleşerek komut gönderme, komut alma, veri alma ve verme işlemlerini yapabilmektedir. Ayrıca uzaktan cep telefonu ile de kontrol edilebilmekte ve içindeki tüm verilere ulaşılabilir.

Tablaların Sıcaklık İstatistiği



Preslerimiz geriye dönük son bir saatlik alt ve üst tabla sıcaklıklarını kaydederek grafik halinde sunar. Dakika dakika geriye dönük olarak sıcaklık değerlerini gözlemleyebilirsiniz.

Enerji Tüketim Takibi



Preslerimiz enerji tüketimini takip eder, geriye dönük 3 aylık kayıt altında tutar. Böylelikle ürün başına enerji tüketimini kolayca hesaplayabilir, enerji maliyetinizi bulabilirsiniz.

Çok Dilli Kontrol Paneli



Preslerimizde, müşteri tercihinine göre istenen tüm dil seçenekleri yüklenmektedir. Operatör tercihinine göre istenen dil seçilerek kullanılabilir.

Standart Kauçuk Presi – Standart Silikon Presi



MODEL	RP403	RP406	RP410	RP610	RP615	RP620	RP915	RP920	RP925
Tabla Ölçüsü	400 X 400			600 X 500			900 X 600		
Baskı Kuvveti (250 Bar) Ton	40	80	125	125	200	250	200	250	300
Baskı Kuvveti (200 Bar) Ton	30	60	100	100	150	200	150	200	250
Motor Gücü (kW)	3	5,5	7,5	7,5	11	15	11	15	18,5
Tabla Isıtma Gücü (kW)	15	15	15	25	25	25	35	35	35
Silindir Adedi	1	1	1	1	2	2	2	2	3
Silindir Çapı	150	200	250	250	230	250	230	250	230
Strok	200 mm			250 mm			300 mm		
Maksimum Açıklık	220 mm.			270 mm.			320 mm.		
Minimum Açıklık	20 mm.			20 mm.			20 mm.		
Kapanma Hızı	10 mm/sn.								

Standart Kauçuk Presi – Standart Silikon Presi



Standart Kauçuk Presi – Standart Silikon Presi



MODEL	Standart Vulkanizasyon Presi	ECO Vulkanizasyon Presi
Hidrolik Kayar Alt Tabla	Standart	---
Orta ve Yan Çıkarıcı Mekanizması	Opsiyon	Opsiyon
Hidrolik Yağı Soğutma Ünitesi	Standart	Standart
Havalandırma	Standart	Standart
Işık Bariyeri	Standart	Standart
Otomatik Gaz Alma	Standart	Standart
Otomatik Çalışma ve Kapanma	Standart	Standart
Elektronik Basınç Takibi	Standart	Standart
Otomatik Yağlama	Opsiyon	Opsiyon
Kalıp Parametreleri Hafızası	Standart	Standart
Operatör Bekleme Uyarısı	Standart	Standart
Isıtma Teknolojisi	Standart	Standart
Vardiya Üretim Takibi	Opsiyon	Opsiyon
Kalıptan Isıtma	Opsiyon	Opsiyon
Sunucu Bağlantısı ve Uzaktan Kontrol	Opsiyon	Opsiyon
Tablaların Sıcaklık İstatistiği	Standart	Standart
Enerji Tüketim Takibi	Opsiyon	Opsiyon
Çok Dilli Kontrol Paneli	Standart	Standart



BURSAMAK MAKİNA SAN ve TİC LTD ŞTİ



Yaylacık mh. 44. sk. No:13 16280 Nilüfer / BURSA



+90 224 3611940-41



@bursamak5259



www.bursamak.com



bursamak16



info@bursamak.com



bursamak



+90 532 380 78 37



bursamak