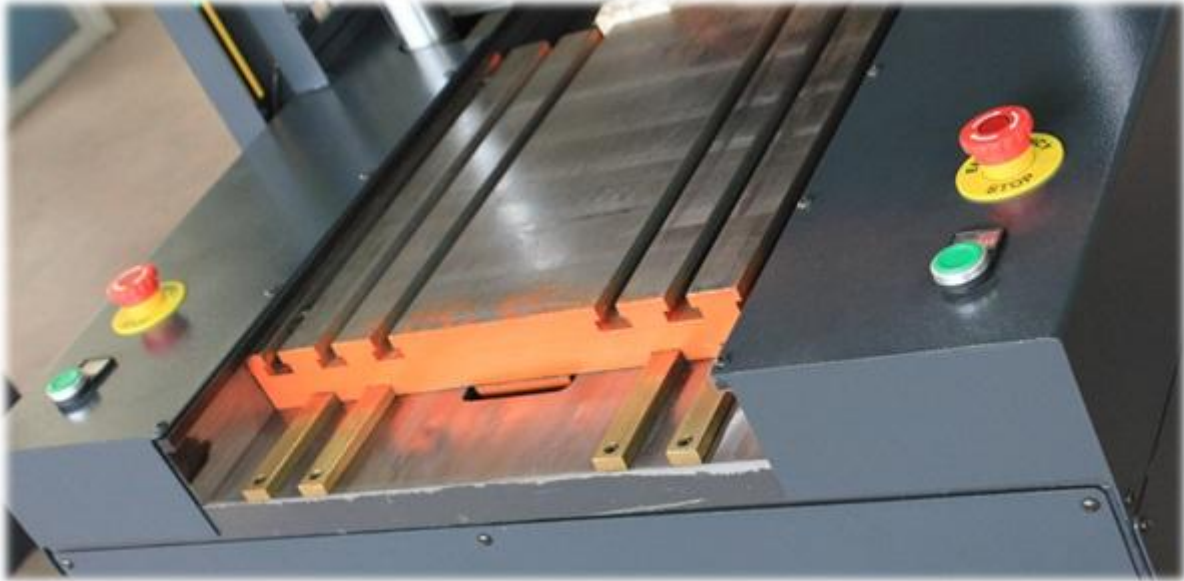




Prensa de caucho – Prensa de silicona



Mesa deslizable hidráulica



Con nuestras prensas de caucho de mesa deslizable hidráulicas, los procesos de colocación de masa y toma de producto se hacen más fáciles y se reduce el tiempo de producción.

Inicio automático

OTOMATİK BAŞLATMA			ZAMAN AYARI		02/02/2022	
PAZARTESİ (AKTİF)	7	30	22:22:22			
SALI (AKTİF)	7	30	LANGUAGE			
ÇARŞAMBA (AKTİF)	7	30	TURKCE		ENGLISH	
PERŞEMBE (AKTİF)	7	30	BUZZER PARAMETRELERİ			
CUMA (AKTİF)	7	30	Alarm Buzzer Çalışma Süresi		20	
CUMARTESİ (PASİF)	0	0	Operatör Bekleme Sırasında Buzzer Süresi		30	
PAZAR (PASİF)	0	0	Operatör Boşta Bekleme Süresi (sn.)		50	
İSTATİSTİK			VARDİYA BAŞLANGIÇ SAATLERİ			
			1. Vardiya Başlama Saati		0 : 0	
			2. Vardiya Başlama Saati		8 : 0	
			3. Vardiya Başlama Saati		16 : 0	

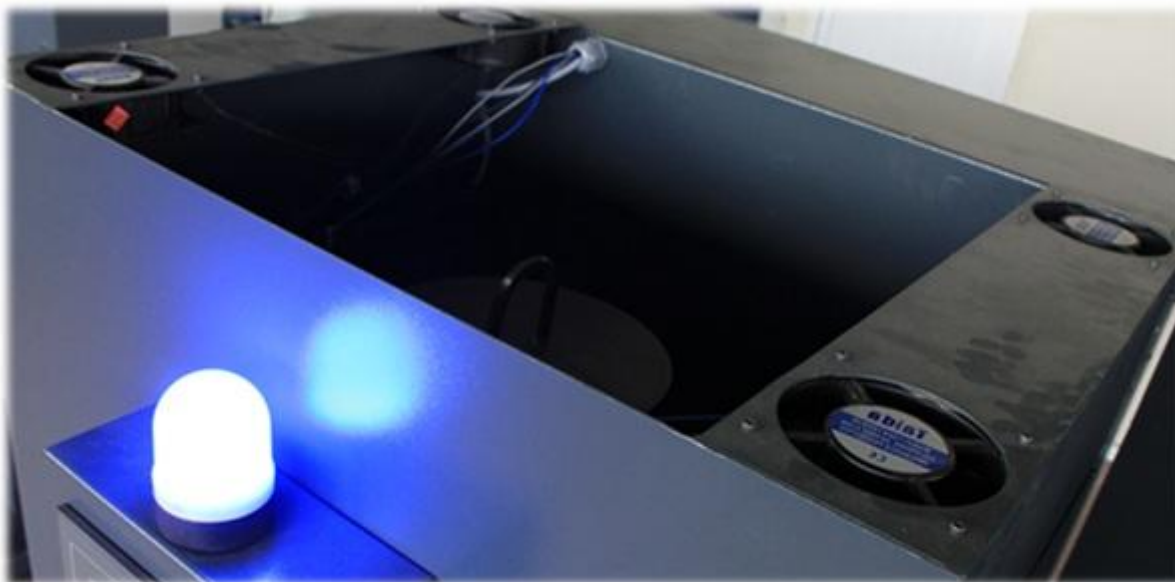
Al establecer el día y la hora con antelación, puede asegurarse de que la prensa esté precalentada y lista para la producción.

Unidad de enfriamiento hidráulico



Con la unidad de refrigeración hidráulica de nuestras prensas no experimentará pérdida de potencia por sobrecalentamiento.

Ventilación



Los gases nocivos y el exceso de calor se eliminan del operador con los ventiladores de nuestras prensas.

Lubricación automática



Nuestras prensas cuentan con lubricación automática para evitar el desgaste de las columnas y la mesa deslizante. Ofrecen años de servicio sin necesidad de mantenimiento.

Mecanismo extractor central y lateral



Nuestras prensas cuentan con empujadores centrales y laterales, lo que permite mover la placa central del molde de forma independiente, ya sea desde el centro o desde un lateral. Al añadir una placa expulsora al molde, puede extraer automáticamente los productos.

Seguimiento de turnos

	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11
1. VARDİYA	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
2. VARDİYA	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
3. VARDİYA	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	
1. VARDİYA	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
2. VARDİYA	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
3. VARDİYA	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	TOPLAM
1. VARDİYA	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
2. VARDİYA	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
3. VARDİYA	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

La máquina almacena en su memoria inalterable la producción de los últimos 3 meses de turnos.

Memoria de parámetros del molde

RCPNO	RCPNO Name	Ust Sıcaklık	Alt Sıcaklık	Gaz Alma	Baskı Süresi	Pişirme Süresi	Çıkancı	Göz Adedi
1	BURÇ KALIBI	165	165	2	20	180	1	6
2	TAKOZ KALIBI	170	170	3	30	200	0	4
3	3	0	0	0	0	0	0	0
4	4	0	0	0	0	0	0	0
5	5	0	0	0	0	0	0	0
6	6	0	0	0	0	0	0	0
7	7	0	0	0	0	0	0	0
8	8	0	0	0	0	0	0	0
9	9	0	0	0	0	0	0	0
10	10	0	0	0	0	0	0	0
11	11	0	0	0	0	0	0	0
12	12	0	0	0	0	0	0	0
13	13	0	0	0	0	0	0	0
14	14	0	0	0	0	0	0	0
15	15	0	0	0	0	0	0	0

Puedes guardar 1000 patrones con sus nombres y todos sus parámetros. Al cambiar de patrón, puedes ajustar todos los parámetros simplemente seleccionándolo.

Prensa de caucho – Prensa de silicona

Panel de control multilingüe



Nuestras máquinas están disponibles con todos los idiomas que el cliente necesite. El idioma deseado se puede seleccionar y utilizar según las preferencias del operador.

Conexión al servidor



Opcionalmente, nuestras máquinas pueden conectarse a la red de su lugar de trabajo, transmitiendo las cantidades de producción en tiempo real, el estado de la máquina y los tiempos de espera a un servidor. Opcionalmente, pueden comunicarse con otras máquinas para enviar y recibir comandos, así como para recibir y exportar datos.

Prensa de caucho – Prensa de silicona

MODELO	RP403	RP406	RP410	RP610	RP615	RP620	RP915	RP920	RP925
Tamaño de la mesa	400 X 400			600 X 500			900 X 600		
Fuerza de compresión (250 bar)	40 Tons	80 Tons	125 Tons	125 Tons	200 Tons	250 Tons	200 Tons	250 Tons	300 Tons
Fuerza de compresión (200 bar)	30 Tons	60 Tons	100 Tons	100 Tons	150 Tons	200 Tons	150 Tons	200 Tons	250 Tons
Potencia del motor (kW)	3	5,5	7,5	7,5	11	15	11	15	18,5
Potencia de calentamiento de la mesa (kW)	15	15	15	25	25	25	35	35	35
Número de cilindros	1	1	1	1	2	2	2	2	3
Diámetro del cilindro	150	200	250	250	230	250	230	250	230
Peso de la máquina	1.000 kg	1.100 kg	1.200 kg	2.100 kg	2.300 kg	2.400 kg	3.800 kg	3.900 kg	4.100 kg
Dimensiones de la máquina	90 X 155 X 185 cm			108 X 185 X 203 cm			156 X 223 X 219 cm		
Distancia de movimiento	200 mm			250 mm			300 mm		
Rango máximo	250 mm.			300 mm.			350 mm.		
Rango mínimo	50 mm.			50 mm.			50 mm.		
Movimiento de mesa	Con cilindro hidráulico.								
Velocidad de cierre	10 mm/sn.								
Inicio automático	Puedes programar la máquina para que trabaje de forma automática y caliente el molde configurando los días y horas que desees.								
Tecnología de calefacción inteligente	Gracias al control de temperatura multipunto, detecta automáticamente la avería de la resistencia y la avería del relé SSR.								
Control de temperatura	El control de temperatura se proporciona con opciones de control PID y directo.								
Barrera de luz	Disponible.								
Kontrol Ünitesi	Unidad de control								
Memoria	Se pueden guardar 1000 moldes con todos sus parámetros.								
Panel de control	Panel táctil de 7"								
Enfriamiento de aceite hidráulico	La bomba independiente con control de temperatura evita que la temperatura del aceite aumente.								
Ventilación	Los gases nocivos y el exceso de calor se eliminan del operador mediante ventiladores automáticos controlados por temperatura.								
Calentamiento del molde	Si se desea, se puede acortar el tiempo de calentamiento y conseguir ahorros de energía añadiendo resistencia al molde.								
Lubricación automática	La máquina lubrica automáticamente sus columnas y mesa deslizante, eliminando la necesidad de mantenimiento diario.								
Extractores centrales y laterales	Disponemos de empujadores hidráulicos centrales y laterales. Al mover la placa central del molde por separado, se pueden extraer fácilmente los productos.								
Seguimiento de turnos	Registra la cantidad de producción de 3 turnos mensuales y la almacena en su memoria no borrrable.								
Conexión al servidor	Transfiere datos instantáneamente al servidor. Se puede controlar remotamente.								
Seguimiento del consumo de energía	Monitorea el consumo energético en turnos de 3 meses. Puedes ver fácilmente el consumo energético unitario por producto y el consumo energético de la máquina.								

Prensa de caucho – Prensa de silicona





BURSAMAK MACHINE LTD



Yaylacık mh. 44. sk. No:13 16280 Nilüfer / BURSA / TURKEY



+90 224 3611940-41



@bursamak5259



www.bursamak.com



bursamak16



info@bursamak.com



bursamak



+90 532 380 78 37



bursamak