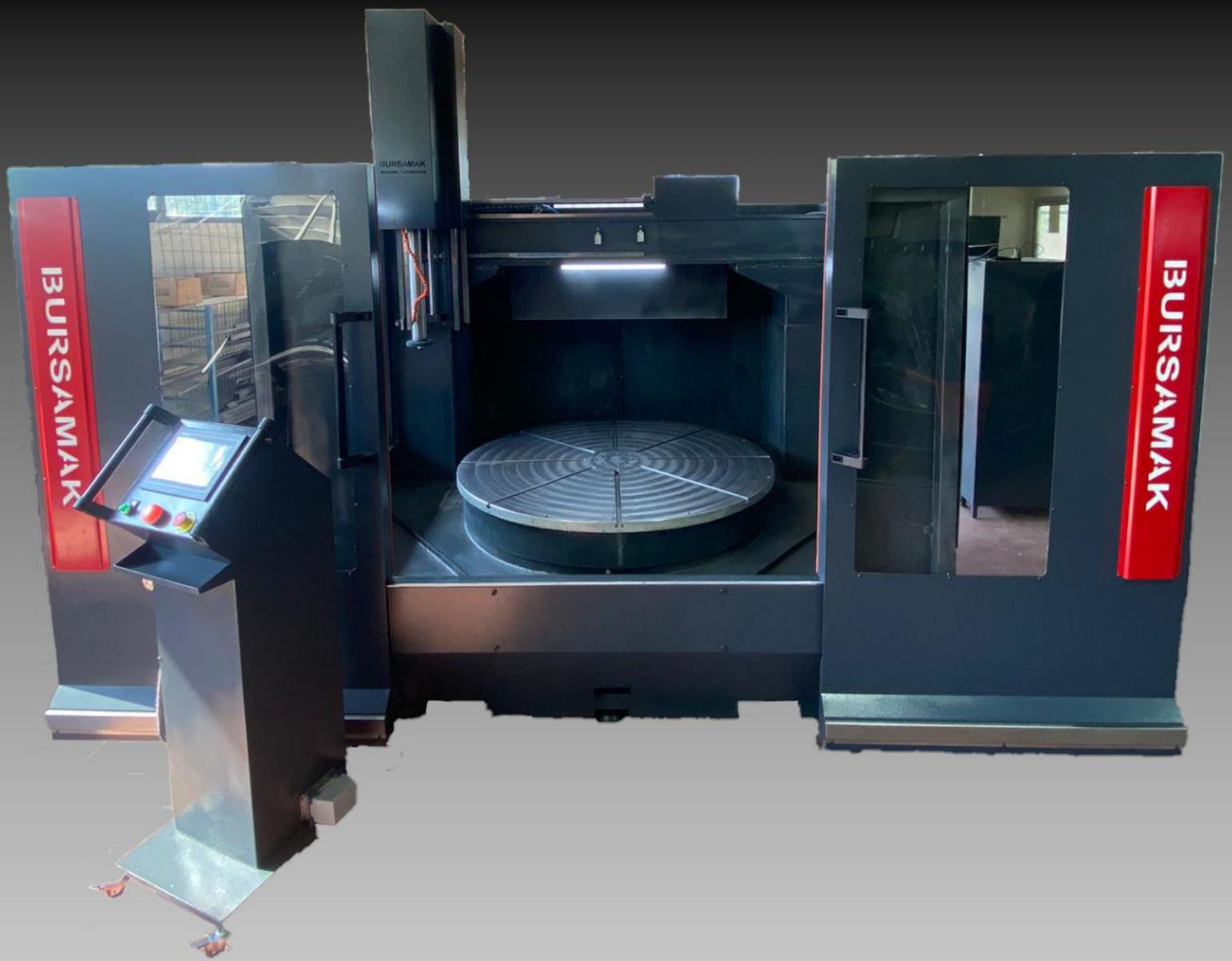


CNC-Vertikalschleifmaschine





Wir haben eine kompakte und benutzerfreundliche CNC-Vertikalschleifmaschine zum Schleifen von Präzisionsteilen und Teilen mit großem Durchmesser entwickelt. Wir haben die Präzision mit hochauflösenden Präzisionsskalen maximiert, die vom mechanischen Kontaktpunkt aus messen und nicht vom Motor wie bei anderen Schleifmaschinen. Mit dem pneumatischen Ausgleichssystem, das wir für die Z-Achse entwickelt haben, und der Lagerkonfiguration, die wir in allen Achsen einschließlich des Tisches verwenden, garantieren wir eine lange Lebensdauer. Dank unserer Konstruktion, die das automatische Schmiersystem an jeden Punkt liefert, an dem die geringste Reibung auftritt, haben wir den Wartungsbedarf auf ein sehr niedriges Niveau reduziert. Dies beweisen wir mit unseren seit Jahren wartungsfreien Maschinen.



Als Unternehmen, das Hochtechnologie entwickelt, sind wir uns bewusst, dass die Fähigkeiten der Maschinen durch ihre Bediener begrenzt werden. Wir glauben, dass dies durch Benutzerfreundlichkeit erreicht werden kann. Deshalb haben wir bei der Entwicklung der Bedieneinheit großen Wert auf Einfachheit und Übersichtlichkeit gelegt. Wir haben viele Funktionen automatisiert und vereinfacht. Wir haben Systeme entwickelt, um unsere Maschinen vor Situationen wie Bedienfehlern und Stromstößen zu schützen. Dem heutigen Stand der Technik entsprechend haben wir unsere Maschine mit Features wie Online-Anbindung, Fernsteuerung und Energiemonitoring ausgestattet.

Bei der konstruktiven Gestaltung unserer Maschinen haben wir größten Wert auf Kompaktheit gelegt, damit diese wenig Platz beanspruchen und einfach zu installieren sind. Durch die Perfektionierung der Positionierung von Elementen wie Tisch, Brücke, Beinen und Schrank haben wir die kompakteste Maschine auf dem Markt entwickelt.



MODELL	VGM750	VGM1100	VGM1500
Tischdurchmesser	750 mm.	1100 mm.	1500 mm.
X-Bewegung	590 mm.	760 mm.	960 mm.
Z-Bewegung	300 mm.	450 mm.	600 mm.
Maximaler Werkstückdurchmesser	800 mm.	1150 mm.	1550 mm.
Maximale Werkstückhöhe	285 mm.	435 mm.	585 mm.
Öffnen der Vordertür	800 mm.	1150 mm.	1550 mm.
Maximales Werkstückgewicht	500 kg.	750 kg.	1000 kg.
Maschinengewicht	3000 kg.	3800 kg.	4500 kg.
Gesamtleistung	8 kW	10 kW	13 kW
Maschinenabmessungen (B x L x H)	180cm X 165cm X 250cm	210cm X 180cm X 270cm	250cm X 200cm X 290cm
Nutzungsfläche (B x L x H)	260cm X 260cm X 260cm	330cm X 280cm X 280cm	400cm X 300cm X 300cm
Kühlmitteltankvolumen	80 liter	100 liter	120 liter
Schleifgeschwindigkeit	3000 rpm		
Tischgeschwindigkeit	100 rpm		
Kühlmitteldurchflussrate	50 liter/minute		
Schleifmaschinen schärfen	Verfügbar		
Schleifscheibengrößen	Mit dem Veldon Mandrel kann der gewünschte Grinder verbunden werden.		
Achsenbewegungen	Präzise Servosteuerung		
Schleifer- und Tischsteuerung	Präzise Drehzahlregelung über die Steuereinheit		
Drehrichtung von Schleifmaschine und Tisch	Automatisch nach Innen-Außen-Schleifen		
Automatische Schmierung	Verfügbar		
Spindelkühlung	Verfügbar		
Steuereinheit	Spezielle vollautomatische Steuereinheit		
Bedienfeld	10,1" Touchpanel		
Handwheel	0.1 / 0.01 / 0.001mm		
Betriebsarten	Handwhell / Jog / Automatic		
Innenbeleuchtung	Verfügbar		







BURSAMAK MACHINE LTD



Yaylacık mh. 44. sk. No:13 16280 Nilüfer / BURSA / TURKEY



+90 224 3611940-41



@bursamak5259



www.bursamak.com



bursamak16



info@bursamak.com



bursamak



+90 532 380 78 37



bursamak