

Пресс для резины / Пресс для силикона

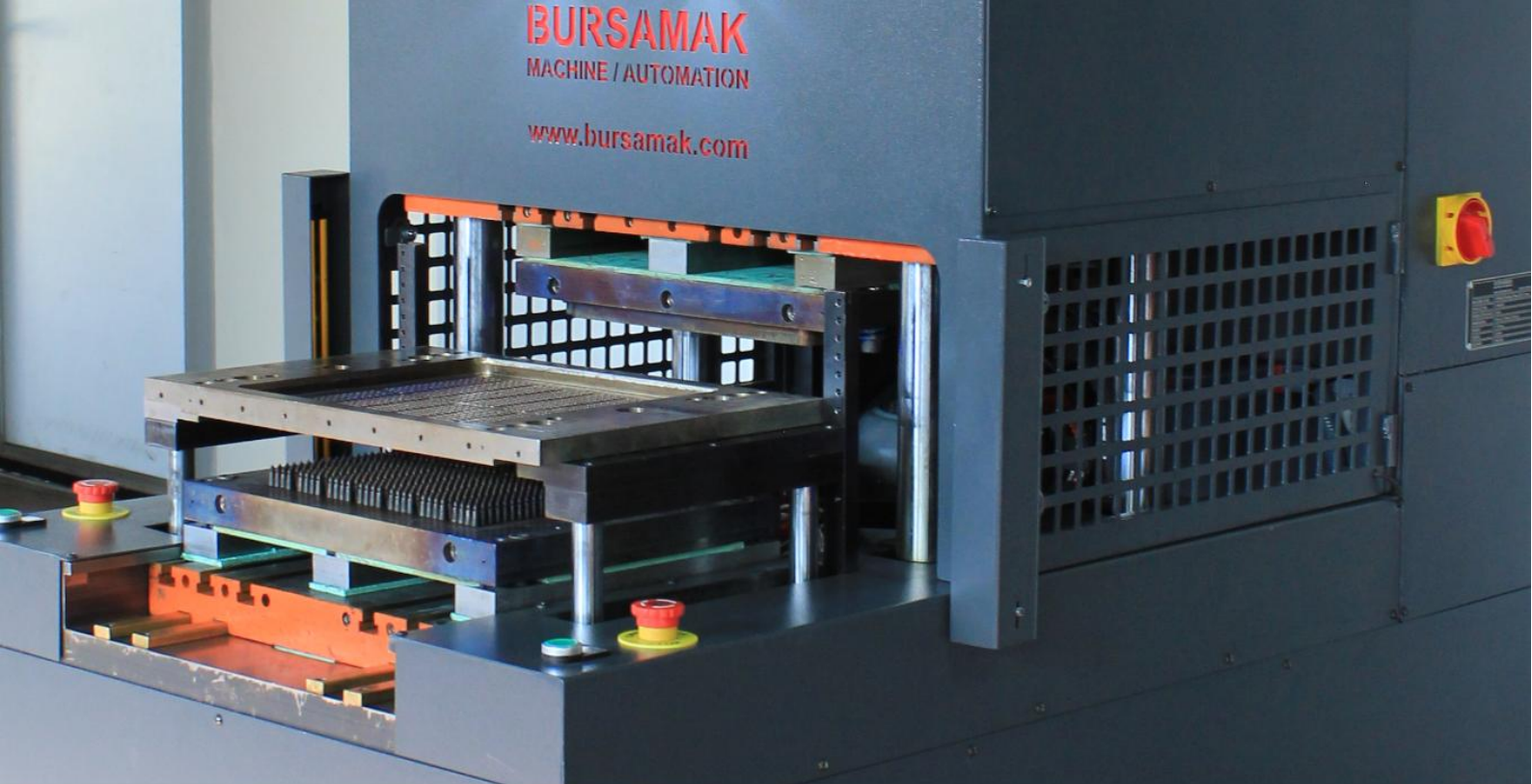




Как компания, специализирующаяся на высоких технологиях, мы производим высокопроизводительные резиновые прессы и силиконовые прессы, которые ускорят производство резины и силикона и снизят удельные затраты.

Обладая опытом автоматизации и производства, мы предлагаем высокие технологии и сокращаем время цикла наших резиновых прессов. Мы предлагаем экономичное преимущество благодаря низкому энергопотреблению и высокой скорости производства, которые поставляются с ними.

Наши машины обеспечивают высочайший уровень безопасности труда благодаря световому барьеру, двойным ручным кнопкам и закрытой кабине. Он удаляет вредные газы от оператора с помощью активной системы вентиляции.



Механизм экстрактора

Благодаря центральному и боковому экстракторам, установленным на нашей машине, процессы отделения формы и извлечения продукта из формы выполняются автоматически. Сокращает время цикла, сводит к минимуму трудозатраты.

Контроль тепла

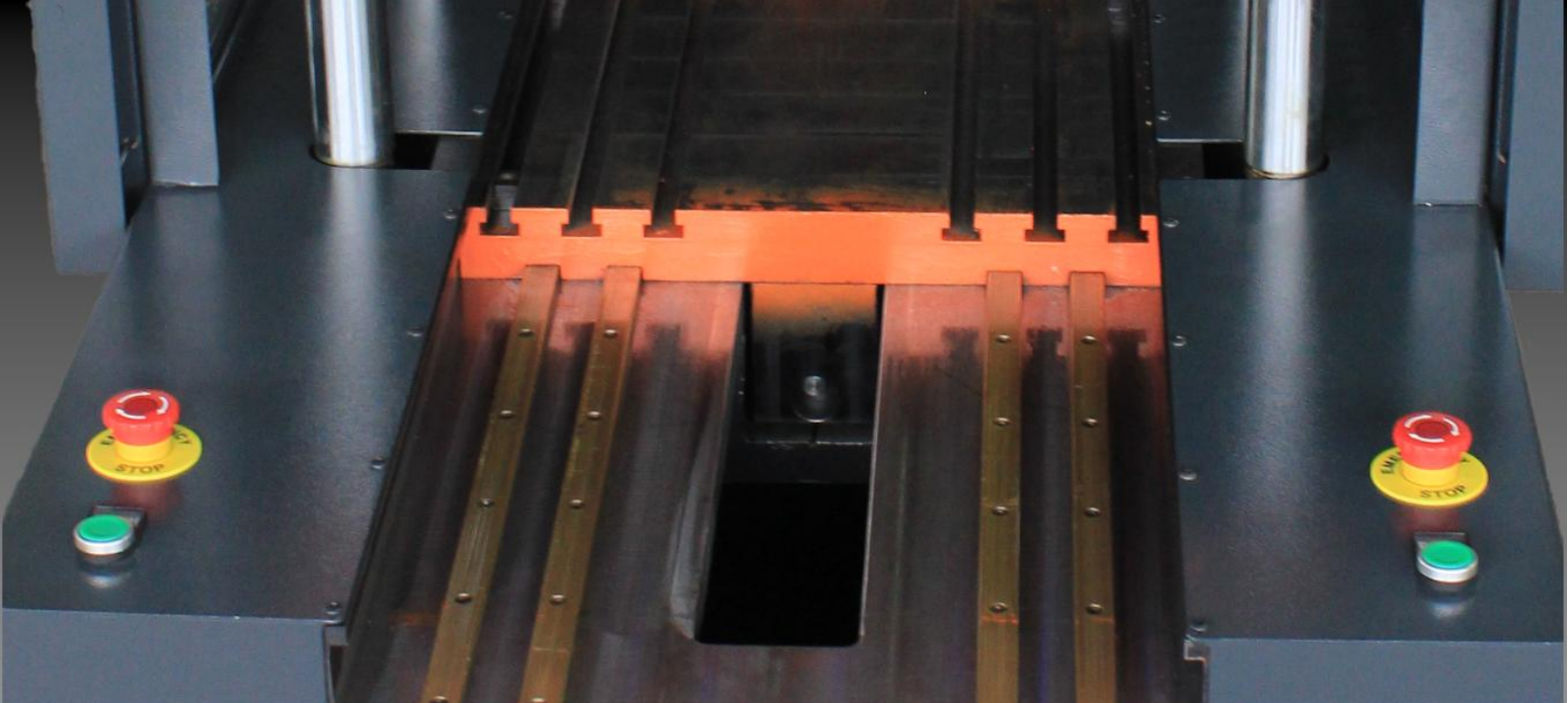
Благодаря многоточечному управлению нагревом он автоматически обнаруживает неисправность нагревателя и неисправность реле SSR. Очень точный контроль температуры обеспечивается с помощью ПИД-регулятора и опций прямого управления.

Отслеживание сдвига

Он записывает производство 3-месячных смен в ретроспективе и сохраняет их в своей неизгладимой памяти.

Отслеживание потребления энергии

Он записывает потребление энергии за 3-месячные смены в ретроспективе, и вы можете увидеть расход энергии на единицу продукции.



МОДЕЛЬ	РП403	РП406	РП410	РП610	РП615	РП620	РП915	РП920	РП925
Размер плиты	400 X 400			600 X 500			900 X 600		
Мощность (250 бар)	40 тонн	80 тонн	125 тонн	125 тонн	200 тонн	250 тонн	200 тонн	250 тонн	300 тонн
Мощность (200 бар)	30 тонн	60 тонн	100 тонн	100 тонн	150 тонн	200 тонн	150 тонн	200 тонн	250 тонн
Мощность двигателя (кВт)	3	5,5	7,5	7,5	11	15	11	15	18,5
Мощность нагрева (кВт)	15	15	15	25	25	25	35	35	35
Количество цилиндров	1	1	1	1	2	2	2	2	3
Диаметр цилиндра	150	200	250	250	230	250	230	250	230
Ход пресса	200 мм.			250 мм.			300 мм.		
Максимальный зазор	250 мм.			300 мм.			350 мм.		
Минимальный зазор	50 мм.			50 мм.			50 мм.		
Горизонтальное движение	С гидравлическим поршнем.								
Скорость выключения	10 мм/сек.								
Автоматический запуск	Вы можете запрограммировать автоматическую работу машины и нагрев пресс-формы, установив желаемые дни и время.								
Интеллектуальная технология нагрева	Благодаря многоточечному управлению нагревом он автоматически обнаруживает неисправность нагревателя и неисправность реле SSR.								
Контроль тепла	Управление температурой осуществляется с помощью ПИД-регулятора и прямого управления.								
Световой барьер	Существующий.								
Блок управления	Все функции и измерения контролируются ПЛК.								
Память	1000 штук пресс-форм могут быть сохранены со всеми параметрами.								
Панель управления	7" Сенсорная панель								
Охлаждение гидравлического масла	Контролируемая температура предотвращает повышение температуры масла с помощью отдельного насоса.								
Вентиляция	С помощью автоматических вентиляторов с регулируемой температурой вредные газы и избыточное тепло отводятся от оператора.								
Средние и боковые экстракторы	Доступны гидравлические средние и боковые толкатели. Вы можете легко вынимать изделия из формы, раздвигая центральную пластину формы.								
Отслеживание сдвига	Он записывает объем производства за 3-месячные смены и сохраняет его в своей неизгладимой памяти.								
Работа в Интернете	Сервер выполняет мгновенную передачу данных на компьютер. Его можно контролировать дистанционно.								
Отслеживание потребления энергии	Он отслеживает количество энергопотребления за 3-месячные смены. Вы можете легко увидеть единицу энергии на продукт, расход энергии машины.								







BURSAMAK MAKİNA SAN ve TİC LTD ŞTİ



Yaylacık mh. 44. sk. No:13 16280 Nilüfer / BURSA / TURKIYE



+90 224 3611940-41



@bursamak5259



www.bursamak.com



bursamak16



info@bursamak.com



bursamak



+90 532 380 78 37



bursamak